

**560022 (NINA2)**Distributeur de crèmes
congelées - 2 bacs non
isothermes - blanc**560023 (NINA2ITNK)**Distributeur boissons givrées
- 2 x 2 L bacs isolés.

Description courte

Repère No. _____

Mini distributeur de glaces et sorbets avec 2 réservoirs de 2 litres de produit fini chacun. La petite dimension du réservoir assure un renouvellement plus fréquent du produit à l'intérieur de celui-ci pour une fraîcheur supérieure. Cadre en plastique spé

Caractéristiques principales

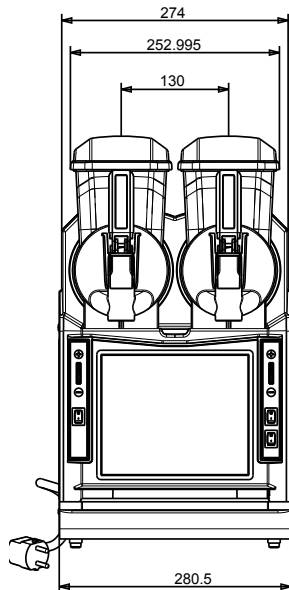
- Mini distributeur de glaces et sorbets.
- Idéal pour les opérateurs qui disposent de peu d'espace et de petits volumes de ventes, il est également idéal pour une utilisation hors saison, lorsque la demande de produits congelés est faible.
- La petite dimension du réservoir assure un renouvellement plus fréquent du produit à l'intérieur de celui-ci pour une fraîcheur supérieure.
- 2 Bacs de 2 L de produit fini
- Température réglable de - 3°C à -6°C.

Construction

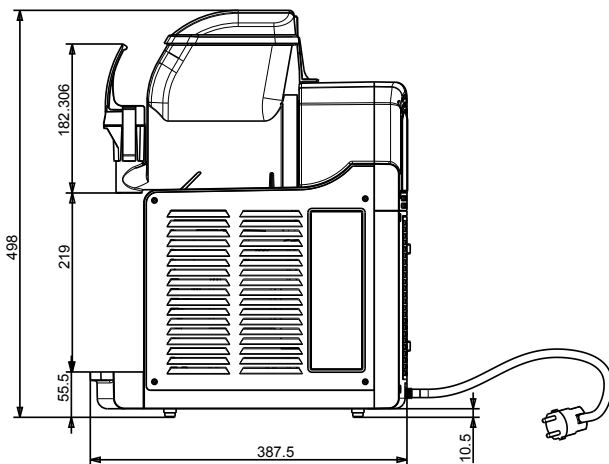
- Cadre en plastique spécial résistant au feu composé d'ABS et de polycarbonate, panneaux latéraux en acier.
- Fonctionne avec un système de refroidissement par air.

APPROBATION: _____

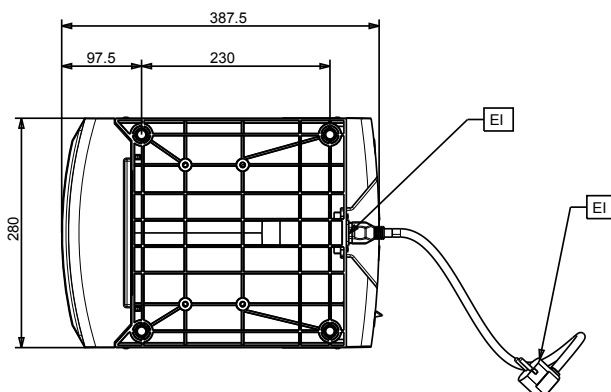
Avant



Côté



Dessus



Électrique

Voltage : 220-240 V/1 ph/50 Hz
Puissance de
raccordement 0.5 kW

Informations générales

Poids net : 26 kg

Durabilité

Type de fluide réfrigérant : R452A
Poids de fluide réfrigérant
: 138 g